



Rubber Belt Information Form

Email completed form and pictures to: service@dunline.com

Dunline Kauçuk Blanket Sertliđi Hakkında Bilgi

DUNLINE 40 yıldan bu yana, kauçuk blanketleri 39 Shore A (+/- 2) sertliğinde imal etmektedir. Tecrübelerimize göre herhangi bir kumaş tipinin sanfor işleminde en iyi sonucu alabilmesi için kauçuk blanket sertliğinin 36 - 40 Shore A arası olmalıdır

Eđer müşteri bir kumaşın sanfor işleminde zorluklar ile karşılaşıyorsa ona bütün detayları sorarız. Çođu zaman fabrikalar yetersiz çekmezlik veya tutarsız yani değişken çekmezlik gibi problemler yaşadıkları zaman, çalışma parametrelerine ve kumaşın ön kazırlıklarına bakmaları gerekirken kauçuk blanketin sertliğine bakarlar.

Bir blanketin sertliği memnuniyet verici çekmezlik kabiliyeti ile buna karşı olarak dayanıklılığı yani ömrü arasında bir **denge unsurudur**.

Yumuşak bir blanket sanfor işlemini kolayca yapmasına rağmen ömrünü çok çabuk azalır. Ve çok sert ise dayanıklılığı iyi olabilir ama çekmezlik işleminde pek başarılı olamayabilir.

Kauçuk blanketin sertlik aralığı sanfor makinası icad edildiğinden beri endüstriyel standarta sahiptir ve endüstri liderleri tarafından takip edilmektedir.

Dunline Uluslararası Servis Departmanı